

## TOPCOAT T 35-0

### *Description:*

Un topcoat à deux composants pré accéléré à base de résine polyester d'acide isofthalique. Aussi disponible en version pistolable. Peut être coloré avec des pigments UP (ca. 10%).

### *Application:*

Couche extérieure pour le stratifié en polyester ou couche de protection pour des différentes applications, e.a. des étangs, des toitures, des réservoirs d'eau.

### *Données de livraison:*

Couleur :	incolore, coloré
Viscosité :	150-1000 mPa's
Poids spécifique :	ca.1,5 gr/.cm <sup>3</sup>
Conservation :	6 mois dans un conditionnement fermé
Consistance :	liquide - thixotrope

### *Données techniques:*

Consommation :	400-500 gr/m <sup>2</sup>
Shore :	pas d'application

### *Mise en œuvre:*

La viscosité du topcoat est de norme standard pour application à la brosse.

Remuez bien avant emploi. Faites attention: évitez les bulles d'air.

On peut ajouter 10% de styrène comme diluant.

La température du topcoat, l'atelier et les moules doit être  $\pm$  18-25°C. L'humidité d'air : 85% au max.

On doit ajouter 2.5 % de durcisseur Mekp (FL501 ou Butanox M50). Mélangez bien les produits.

L'épaisseur des couches doit être 300-600 micron, selon application. Préparez toujours de petites quantités tenant compte de la vie en pot.

**Note :** décélération de tous les polyesters est possible avec un produit Inhibitor.

### *Sécurité:*

Des vêtements et des gants de protection sont recommandés. Evitez un contact prolongé avec la peau.

Nettoyez les outils avec le nettoyant M ou de l'acétone et les mains avec le nettoyant Slig (savon Stockhausen).

Le produit contient du styrène et doit être manipulé suivant les prescriptions de sécurité.

Toutes les informations et recommandations sont exactes au stade actuel de nos connaissances.  
Elles n'impliquent aucune responsabilité, ni garantie de notre part.